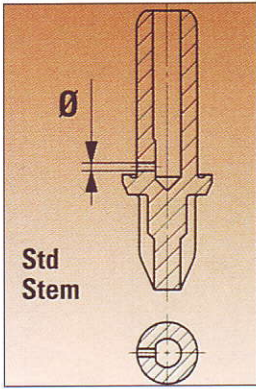
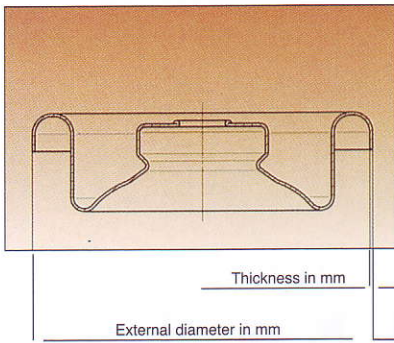


A/E Valve Components اجزا و قطعات شیر اسپری

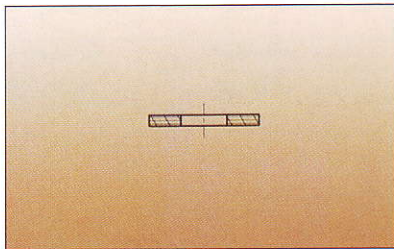


۱- استم / Stem

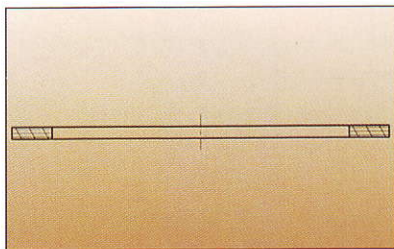


Tin plate :0.28
Tin plate :032.5

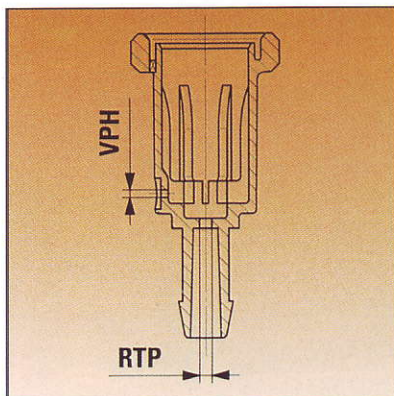
۲- مونٹینگ کاپ / Mounting Cup



۳- واشر داخلی / Inner Gaskets



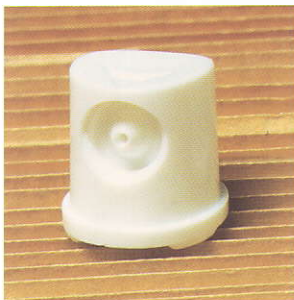
۴- واشر خارجی / Outer Gaskets



۵- بدنه / Body



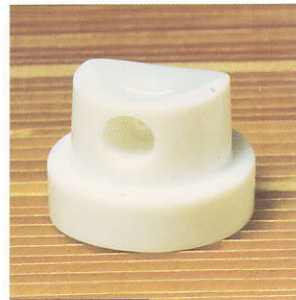
امکان نصب انواع میکرومیست (micromist) جهت مصارف مختلف با توجه به نیاز مشتری میسر می باشد.



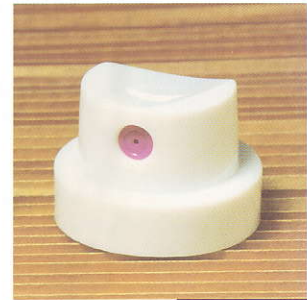
1300 Series



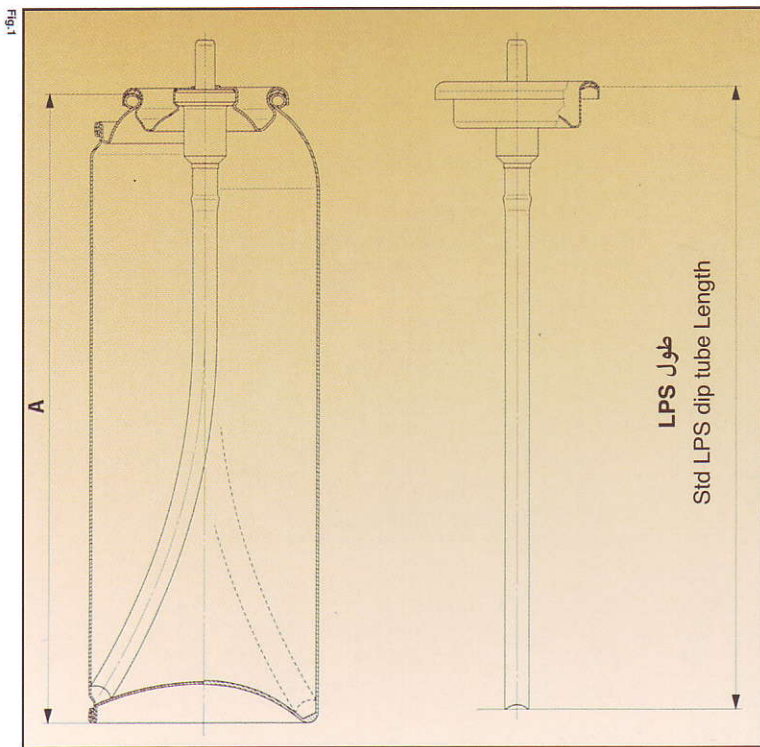
سری ۱۳۰۰



700 Series



سری ۷۰۰



نحوه محاسبه LPS:

- ۱- ابتدا طول قوطی را از دهانه تا پایین ترین نقطه محاسبه کنید.
(طبق Fig1 یعنی مقدار A را محاسبه نمایید)
- ۲- سپس مقدار Y را از طول قوطی (A) کسر نمایید.
- ۳- اندازه بدست آمده، LPS را نشان می دهد.

LPS Calculations:

1. Calculate length of can according to diagram (amount of A)
2. Then deduct amount of Y(mm) from A.
(Shown in below table)
3. The out come will show you the proper LPS.

Y (میلی متر)	قطر قوطی (میلی متر)	نوع قوطی
۳	حداقل ۴۵	سه تکه (تین پلیت)
۷	بیش از ۴۵	سه تکه (تین پلیت)
۲	کمتر از ۴۵	آلومینیوم
۳	بین ۴۵ تا ۵۵	آلومینیوم
۵	بیش از ۵۵	آلومینیوم

Can	Diameter (mm)	Y (mm)
Three Piece (Tinplate)	min.45	3
Three Piece (Tinplate)	more than 45	7
Aluminum	less than 45	2
Aluminum	45-55	3
Aluminum	more than 55	5